



Raszterhenger / -sleeve tisztítás

Normál használat során a raszterhengert vagy sleeve-et közvetlenül a nyomtatási folyamatot követően meg kell tisztítani, a festéket el kell távolítani, ezáltal biztosítva hosszabb élettartamot és magas nyomtatási minőséget. Ha a festék beszárad, a lerakódás által lecsökken a cellák által tárolható „folyékony” festék mennyisége, amelyet a cellák a nyomólemez számára képesek átadni. Mivel így az átadott mennyiség változik, egyenetlenné válik a nyomatminőség is. Rendszeres tisztítással ez egyszerűen megelőzhető.

Raszterhenger / -sleeve napi tisztítása:

- tiszta víz maximálisan 7° Dh keménységben vagy
- alkoholbázisú tisztító oldószerkeverék vagy
- tisztító vegyszer (pH-érték 5 – 11), az Apex raszterhenger / -sleeve napi és rendszeres tisztításához a BioClean oldatokat anyagokat javasolja.

Általános javaslat:

- az Apex International olyan tisztítóanyagok használatát javasolja, melyek úgy a környezetet, mint a termékeit nem károsítják. A használt tisztítóanyagok megfelelő pH-értéke meghatározó fontosságú. Minden tisztító oldat pH-értéke 5 és 11 között kell legyen. Ügyeljen arra, hogy a tisztító oldat pH 5 alatt savas, így veszélyes az acél termékekre. A pH 11 feletti érték esetén az alumínium részek károsodhatnak. A tisztító oldatok a gyártó előírásainak megfelelően alkalmazandóak. Ezért kérjük, olvassa át alaposan a felhasználási javaslatokat (MSDS, PI). Az Apex International nem tehető felelőssé tisztítószer okozta károkért.
- tisztító oldatként ne használjon klórt, ammóniákat vagy tiszta savat. Ezek az anyagok megtámadják a kerámiaréteget és korróziót okoznak.
- Az alkalmas tisztítóanyaghoz mindig a megfelelő kefét használja. Acél kefét a kerámia hengerekhez és bronz kefét a krómozott hengerekhez.

Tisztítási eljárás javaslat (BioClean) – oldatokhoz:

- vigye fel a kiválasztott folyadékot a henger felületére és hagyja, hogy az kifejtsse hatását.
- tisztítsa meg acél kefével (kerámia hengernél) a felületet erős, körkörös dörzsöléssel. Ügyeljen arra, hogy eközben a henger felülete eközben nedves legyen! A festéket a kefe által a cellákba nyomott oldószer távolítja el.
- tisztítás után a hengert öblítse le tiszta, meleg (max. 40 °C) vízzel, a víz keménysége ne haladja meg a 7° Dh értéket.
- szőszmentes kendővel törölje le a hengert.
- ellenőrizze a hengert és ha szükséges ismétlje meg a tisztítási ciklust.
- ellenőrizze, hogy a henger felülete száraz-e. A henger alsó részén ne maradjanak cseppek. Ha mégis lennének, úgy törölje azokat le.
- hagyja a hengert teljesen leszáradni (sleeve → függőlegesen, állítva!).
- tárolja a hengert / sleeve-et erre a célra kialakított tárolóban vagy az eredetiládájában. Ne borítsa / tekerje be fóliával!

További információk rasztersleeve tisztításához:

- a sleeve-et ne merítse be teljesen folyadékba!
- tárolja a tisztítás után függőlegesen alatta kemény habbal (TIR és koncentritás!)

További információk hullámlemezes hengerek tisztításához:

Vízésbázisú hullámlemezes festékek tisztításánál igen jó eredményt hoz, ha a hengert 55 °C- ra felmelegített tisztító oldatos vízzel egy – két órát öblítjük, vagy az oldatot a festékező rendszerben keringtetjük.

Tisztítási eljárások raszterhenger / -sleeve mechanikus mélytisztításához

Az Apex henger / sleeve mélytisztításának végzéséhez az alábbi opciókat javasolja

BioClean folyadékok

Meghatározott BioClean oldatok használhatóak rendszeres tisztítás céljára. Minden anyaghoz egyedi tisztítási metódus tartozik, ez a termékhez mellékelt adatlapon részletesen le van írva.

BioJet In-Press vagy Cabinet → tisztítás a cellában

A BioJet szárazporos tisztítórendszer „száraz” nátriumbikarbonát porral működik. Egy szemcse nátriumbikarbonát nagy erővel ütközik a henger / festékréteg felületére és ott darabokra törik. Az ezáltal a raszteres felületet érő hatásra a festékszennyeződés a felületről leválik, a henger így tisztává válik. Az eljárás mindenfajta festék eltávolítására alkalmas, oldószeres / vizes / UV sőt kétkomponenses bevonatokhoz is hatásos. A módszer megbízható, a henger / sleeve sérülése valószínűtlen. Az eljárás környezetkímélő, mivel a por normál hulladékként kezelhető. A BioJet berendezés teljesen automatikus működésű, vagyis kezelőbarát. A tisztítást követően a henger / sleeve azonnal visszatehető a nyomógépbe, nincs szükség várakozási (lehűlési) időre. Két kivitelben áll rendelkezésre: In-Press vagy Cabinet rendszer

OptiClean – rendszer

Az eljárás háromlépcsős, teljesen automatikus működésű.

1. a henger / sleeve mosása egy felmelegített univerzális (oldószeres, vizes és UV-festékhez egyaránt alkalmas) tisztítóanyaggal, zárt körben
2. nagynyomású vízzel történő öblítés, zárt körben
3. préslevegővel történő szárítás a vízkő foltok elkerülése érdekében. További utókezelés nem szükséges. A mosóberendezés alsó részében két gumihenger (az egyik meghajtott) található, a henger / sleeve ezeken fekszik fel. Sleeve tisztításkor két végzáró adapter akadályozza meg a vegyszernek ill. víznek sleeve belsejébe való bejutását. Vegyi tisztítóanyagként egy egyszerű vízésbázisú oldat kerül felhasználásra, amely biztonságos úgy a hengerre, mint sleeve-re nézve.

Ha tisztítás témakörben támogatásra van igénye, kérjük forduljon helyi Apex – képviselőjéhez.