



Anilox henger / sleeve helyes kezelése

Az anilox henger / sleeve a flexonyomógép „lelke”. Feladata, hogy a szükséges, meghatározott mennyiségű festéket A-ból (rákelkamra / festékvályú / gumihenger) B-be (flexo klisé felületére) továbbítsa. Ez igen nagyfokú precíziót igényel. Amennyiben az anilox henger / sleeve sérült, úgy a nyomatminőséget negatívan befolyásoló, egyenetlen festékfilm kerül felhordásra a nyomólemez felületére. Ebből eredően rendkívül fontos az anilox henger / sleeve megfelelő kezelése.

Szakszerű, kíméletes kezelés mellett az anilox henger / sleeve élettartama a gyártók szerint legalább 2 év. Néhány egyszerű lépés segíthet az anilox henger / sleeve élettartamának biztonságos elérésében illetve ennek növelésében.

Átvételkori teendők

- új henger / sleeve beérkezésekor vizsgálja meg a ládát, hogy kívülről nem sérült-e. Ha sérülést lát, úgy jelezze azt (lehetőleg képpel dokumentálva) a szállító felé a felelősség tisztázása érdekében.
- vegye ki a hengert a ládából és távolítsa el a védőfóliát / papírt. Vizsgálja meg a henger felületét, hogy nincs-e rajta benyomódás, hólyagosodás vagy karcolódás, mivel ez a nyomtatási eredményt erősen rontja.
- sérülés esetén a csomagolóanyaggal együtt ajánlott a hengert / sleeve-et a gyártóhoz (pl. Apex) visszajuttatni.

Kezelés a nyomógépben

- kezelje hengereit / sleeve-jeit nagy gondossággal. Soha ne helyezze, fektesse le közvetlenül a hengert, mivel ilyenkor a gravírozott felület sérülhet. A hengereket mindig a csonkknál fogva, a sleeve-et pedig egyik kézzel a hüvely belsejébe nyúlva mozgassa.
- ki- és beemeléskor javasolt védőburkolat használata, így elkerülhető a gravírozott felületnek ütődésből (pl. gépvázhoz koccanás) eredő sérülése.
- A kerámia nem ütésálló és viszonylag könnyen csorbul. Ha a kerámia a henger / sleeve szélein sérül, akkor festék és/ vagy oldószer kerülhet a kerámiaréteg alá. Ez az élettartamot rövidíti és akár rákelezési problémákat is okozhat.

Napi nyomtatási / termelési folyamat közben

- az aniloxot nyomógépbe helyezve soha ne futtassa azt festék nélkül, szárazon! Ez rendkívüli rákelkopást és az anilox henger / sleeve csíkozódását okozza.
- felfestékezést (kamra feltöltését) követően forgassa a hengert, hogy a festék ne száradhasson a cellákba!
- festék beszáradáskor ne használjon mechanikus segédeszközt annak eltávolításához!
- kövesse a napi ill. periódikus tisztításra vonatkozó ajánlásokat! Tisztító vegyszerek közül lehetőség szerint pH 6,5 - 10,5 közötti anyagokat használjon!
- tisztító anyagként ne használjon klórt, ammóniát vagy tömény savat! Ezek az anyagok megtámadják a kerámiaréteget és korróziót idéznek elő.
- anilox hengert letakarva, állványon vagy saját ládájában tároljon! Védőburkolat használata esetén annak felhelyezése előtt bizonyosodjon meg róla, hogy az anilox felülete 100%-ig tiszta és száraz.

További ajánlások anilox sleeve használatához

- a sleeve műszakilag fejlettebb, kényes termék, amely igen kíméletesen kezelendő. Bármilyen hirtelen ütés vagy lokális nyomás egyenesfutási (TIR) vagy alaphüvely problémát okozhat.
- a sleeve kívül / belül egyaránt tisztán tartandó, a rászáradt festék sérülést, illeszkedési problémát okozhat. Légtengely a sleeve felhúzását megelőzően tiszta és jó állapotú legyen. Levegőellátás OEM spec. szerint.
- a sleeve felhúzása vízszintesen történjen, annak fel- és lemozgatása nélkül, Csak a légtengelyen való elforgatás megengedett. Kerüljük el a kemény felütköztetést, ne sérülhessen a kerámia széle!
- a sleeve teljes bemejtése (pl. tisztítóoldatba) nem megengedett!
- vegyszeres tisztítást követően a sleeve felülete leöblítendő és teljesen leszáritandó tárolás előtt!
- a sleeve belső részét ne érje zsíros / vazelinos anyag (megforgás veszélye) vagy petróleum!
- a koncentritás és TIR megőrzése érdekében a sleeve-eket lehetőleg védőburkolatban, függőlegesen tároljuk alul kemény szivaccsal ellátott állványon!