

Tippek rotec® felhasználóknak

rotec® sleeve és adapter professzionális kezeléséhez

A rotec® sleeve-ek és adapterek a legkorszerűbb gyártástechnológiai eljárások alkalmazásával készülnek, a felhasznált anyagok minőségét folyamatosan ellenőrzik. A rotec® sleevek és adapterek tulajdonságainak optimális kihasználhatósága és a hosszú élettartam elérése érdekében az alábbi ajánlásokat figyelembe vétele javasolt.

Kérdések vagy műszaki probléma esetén forduljon kollégáinkhoz.

Levegőnyomás

- a légtengelyeken mért levegőnyomás 6 – 8 bar között kell legyen.
- a levegő mennyisége ne legyen 12 l/sec értéknél kevesebb.
- ügyelni kell az akadálytalan levegőellátásra (sérülés- ill. törésmentes légtömlő).
- indokolatlanul hosszú ill. szétágazó légtömlők drasztikus nyomáscsökkenést eredményeznek.
- úgy a beáramló levegő, mint a légtengely felülete olaj-, zsír- és festékmentes legyen.
- időről időre ellenőrizze a levegő kiáramló furatok átjárhatóságát.

rotec® sleeve ill. adapter ápolása és tisztítása

- zsír-, olaj-, festék- ill. kliséragasztó maradványokat minél előbb távolítsa el a sleeve felületi tulajdonságainak biztosítása érdekében.
- alkalmas oldószer az etanol, propanol és isopropanol. Zsír- illetve olajtartalmú oldószereket semmiképpen ne használjon – ezek a sleeve felületi tulajdonságait negatívan befolyásolják!
- makacs szennyeződések esetén alkalmazhat puha nyolonszálás keféit is.
- a sleeve-et / adaptert nem szabad hosszabb időn át kitenni a tisztítószer hatásának!
- mivel a klisé- ill. kliséragasztó összeeresztésekből az oldószer nehezebben párolog el, javasolt ezeket minden esetben eltávolítani
- az oldószerek maradéktalan elpárolgását biztosítandó, hagyja a sleeve-t tisztítás után kb. 30 percig szellőzni.
- sleevek tisztításához semmiképpen ne használjon savas, lúgos vagy sóoldatos anyagokat vagy a felület sérülését előidéző szerszámot!
- a sleeve jó felhúzóerősségének tartós biztosítása érdekében annak belsejét alkalmas tisztítóanyaggal kell tisztán tartani
- a sleeve belsőből esetleg kilazuló szálakat le lehet csiszolni, nem szabad azonban kihúzni

Figyelem:

speciális ajánlások el. vezetőképes rotec® sleeve-hez ill. kompresszibilis felületű adapterekhez

- a vezetőképesség hosszú időn át tartó megőrzését biztosítandó, nem megengedett a magas hőmérséklet, pl. a kliséragasztó levételénél hajszárítóval történő rásegítés.
- ne alkalmazzunk a vezetőképességet csökkentő szigetelő anyagokat, mint pl. hajlakk. vagy egyéb, külön réteget képző anyagot
- a felület polírpapírral vagy durva kefével való dörzsölése nem megengedett.

Omega felületi technológia

- az Omega technológiával készülő rotec® sleeve-ek és adapterek megelőzik flexonyomógépeken az elektrosztatikus töltés megengedhetetlenül magas szintre emelkedését oldószeres festékek ill. lakkok nyomtatása során.
- a rotec® Omega sleeve-ek és adapterek megfelelnek a BG. 11/2003 Best.-Nr. 452 -es előírásoknak és az ATEX 95-nek és kielégítik a megkövetelt max. $10^6 \Omega$ levezetési ellenállás értéket.
- a rotec® Omega-Surface technológia az elektrosztatikus töltés levezetését a teljes felületen biztosítja
- a levezetési ellenállást minden használat előtt ajánlott ellenőrizni
- a működési folyamat csak földelt légtengelyek esetén biztosított
- Omega-Surface technológiás sleeve / adapter alkalmazása csak 4 mm rétegvastagságtól (sleeve + kliséragasztó + klisé) szükséges
- más gyártótól származó sleeve / adapternek a Flint Group Flexographic Products által történő átalakítása esetén nincs felelősségvállalásra mód

Montírozás

- olajok, zsírok, festékek erősen befolyásolják a kliséragasztó tapadását.
- a kliséragasztó buborékmentes felragasztáshoz javasoljuk műanyag rákel használatát.
- ezután kell a klisé szintén légzárványmentesen felmontírozni. Erre puha műanyag hengert javasolunk.
- szabadon maradó felületek hatásosan védhetőek PVC/PE ragasztószalagokkal.
- klisészélező folyadék használata esetén, azt soha ne a sleeve-re, hanem a kliséragasztóra vigye fel!

- kliséragasztó vágásakor is sérülhet a sleeve felülete, ennek elkerülése érdekében használjon például rotec® „Cutting Ruler” alumínium vágóvonalzót.
- a kliséragasztó és a klisé összeeresztését legalább 30 fokkal tolja el egymástól, ezzel is csökkentve a klisé széleinek felválását.

Klisélevétel

- a klisé levételét lassú, egyenletes húzással végezze. Erős húzás megnöveli az ellenállást, ezáltal a klisé sérüléséhez vezethet.
- a kliséragasztó levételét mindig a saroktól indítva, hegyes szögben és egészben végezze, ezáltal csökkentheti az ellenállást.
- a ragasztómaradványokat azonnal távolítsa el.

Tárolás

ha Ön nem a rotec® tároló rendszerét használja, kérjük ügyeljen az alábbiakra:

- a sleeve-et / adaptert mindenképpen szabadon tároljuk
- álló sleeve-et / adaptert eldőlés ellen biztosítsuk
- egymásra rakva soha ne tároljunk sleeve-eket / adaptereket
- súly- ill. tartós terhelés az egyenesfutást rontja
- magas hőmérséklet és páratartalom csökkentheti a sleeve / adapter élettartamát
- a megadott külső átmérő csak 20-21 °C és 50% páratartalom melletti tárolás esetén érvényes

Hoffmann Kft. 2040 Budaörs Kötő u.9.

Tel: 23/420245

Fax: 23/421854

e-mail: info@hoffmannkft.hu

web: www.hoffmannkft.hu