



A Uniflex^{GTT} hat titka, amellyel minden flexnyomtatónak meg kell ismerkednie

1. Mi a GTT?

A Genetic Transfer Technology, vagy GTT, mérnököknek a valaha volt legjobb festékátadó felület kifejlesztésére irányuló többéves munkájának forradalmian új terméke. A gravírozott krómot illetve a hexagonális aniloxokat követően ez a festékadagoló technológiák harmadik generációja. Az inspirációt a természetben fellelhető szuper hatékony geometriák szolgáltatták, a GTT festékcsonnái igen hasonlóak a DNS-spirálhoz és kihasználják a hidraulikus áramlás erejét. Egyszerűbben fogalmazva a hiper-hatékony és kiegyensúlyozott festéktovábbítás bele van kódolva a GTT génjeibe.

2. Miért is jobb a GTT a hagyományos hexagonális anilox technológiánál?

Napjainkban gyakorlatilag szinte az összes flexnyomtató a második generációs, hatszögletű, zárt cellából álló anilox felületre – alapvetően csészék, lyukak – hagyatkozik, amelyeket festékkel tölt fel, majd a nyomólemezzel való érintkezés előtt lerákelez. A problémát az okozza, hogy ez a folyamat habzó, légbuborékokkal telített a festéket eredményez, amely a nyomóklisé egyenetlen felfestékezését okozza. Az eredmény? Foltos, lyukacsos, porózus nyomatkép. A GTT újszerű, kanyargós festékcsonnák geometriája ehelyett biztosítja a festék „stresszmentes”, nyugodt áramlását, csökkenti a csatornák közti gátak mennyiségét, ennek eredménye egyenetlen festékátadás és kiváló nyomtatási eredmény.

3. MI A GTT HÁROM KULCSFONTOSÁGÚ MŰSZAKI ÚJÍTÁSA?

Hogy teljes mértékben értékelni tudja a hagyományos hexagonális és GTT felület közti különbséget, fontolja meg e három, csak a GTT által kínált műszaki áttörés jelentőségét.

GEOMETRIA

A GTT szabadalmaztatott kanyargós festékcsonnák geometriája helyettesíti a zárt hatszögletű csésze-geometriát, amely szinte „csapdába zárja” a festéket, ehelyett inkább felhasználja annak hidraulikus mozgását – lehetővé téve így annak nyugodt, egyenetlen áramlását;

ÖSSZETÉTEL

A ReleasAll V1500 szuperkemény hibrid kerámiaréteg az iparágban jelenleg a legnagyobb tömörséggel ill. legkisebb porozitással bír – hihetetlen jó festékürülést, magas élettartamot és jó tisztíthatóságot biztosítva;

GRAVÍROZÁS

A ConstantBeam (folyamatos energianyalábbal üzemelő) lézertechnológia a hagyományos pulzáló lézerezéssel szemben jelentősen csökkenti a kerámia felületének egyenetlenségét, barázdáltságát. Sima, kemény és egyenetlen csatornafalak és aljzat alakul ki, amely a festék jobb áramlását, a henger hosszabb élettartamát biztosítja. Élvezze az eddig nem tapasztalt pontosságot és tartósságot.

4. MIÉRT VAN CSAK ÖT VÁLASZTÁSI LEHETŐSÉG UNIFLEX^{GTT} ESETÉN: XL, L, M, S & XS ?

Hagyja abba a munkái kinyomtatásához szükséges raszterhengerek felbontásból és kimerítésből adódó sokfélesége miatti aggodást.

Mivel a GTT „méret” két – három hagyományos anilox tartományát is lefedheti, sok nyomda mindössze két - három GTT „mérettel” oldja meg összes nyomtatási feladatának elvégzését.

Tehát ahelyett hogy bonyolult számításokba fogna L/cm és cm³/m² alapon, vizsgálja meg a nyomtatást és válassza ki a megfelelő GTT „méretet”. Például: magas fedettséghez XL, tónus és raszter kombinációjához L, középtartományhoz M vagy S, legfinomabb elemekhez XS. Ez tényleg ilyen egyszerű.

5. MIT NYÚJT NEKEM A UNIFLEX^{GTT} MA ÉS HOLNAP?

Nyomtasson többet – könnyedebben. Turbózza fel nyomógépét és húzzon belőle azonnal hasznot. A GTT a nyomtatás négy kulcsfontosságú kategóriájában felülmúlja összes versenytársát.

STANDARDIZÁLÁS

Csökkentse anilox állományát – mivel egy GTT henger két – három hagyományos anilox feladatát is betölti

NYOMTATHATÓSÁG

Akár tónus, akár raszter vagy vonalas, a GTT csökkenti vagy megszünteti a kilyukadást, porózusságot, pöttyözést és pontérték-növekedést, mivel erősebb és fedettebb tónusokat, finomabb vonalakat és nyitottabb rasztert, valamint tágabb színteret biztosít;

ÁLLÁSIDŐ

Képzeld el, hogy munkáról munkára a hengert a gépben hagyja; képzelje el, hogy a kombinált motívumoknál csak egy nyomóművet használ; képzelje el, hogy jóval ritkábban kell mélytisztítani; képzelje el, hogy a nyomógép előkészítésére az eddigi időnek csak a töredékét kell ráfordítania.

JÖVEDELMEZŐSÉG

Nyomtasson nagyobb sebességgel, használjon az egyes munkáknál kevesebb hengert ill. nyomóművet, költsön kevesebbet nyomófestékre, örüljön a hengerek hosszabb élettartamának. Lefordítva: több pénz lesz bankszámláján.

6. FOG MŰKÖDNI A UNIFLEX^{GTT} AZ ÉN NYOMÓGÉPEMMEL, FESTÉKEMMEL ÉS KLISÉMMEL?

Világszerte immár több, mint 10.000 gyakorlati alkalmazás bizonyítja, hogy a GTT a flexnyomtatásnál alkalmazott mindeféle nyomógéppel, festékkel és nyomólemezzel működik.

Egyre több nyomdagépgyártó illetve nyomda igényli új nyomógépeinek felszerelésénél a GTT hengereket, az általuk nyújtott rugalmasság és egyéb előnyök miatt. Idősebb nyomógépek szinte új életre kelnek GTT-vel. Valóban, a festékgyártók is optimalizálták festékeiket, kihasználva a GTT biztosította költséghatékonyságot, hogy a GTT hengerekkel vékonyabb, alacsonyabb viszkozitású festékekkel lehet nyomtatni.